

Finisaj Poliuretanic PU 300

(Polyurethanbeschichtung Hires PU 300)

- > Elasticitate durabilă
- > Izolator la zgomotul pașilor
- > Autonivelant

Produs-proprietati

Material pe baza de rasina poliuretanică fluidă, bicomponentă, fără solvenți, cu proprietăți de amortizare a zgomotului și o bună rezistență chimică la uzură.

Utilizare

La interior și exterior, ca acoperire cu proprietăți ergonomice la pardoseli în birouri, hale polivalente, spitale, camere de bătrâni, săli de expoziții, parcuri etc., pe suport din beton, sape de ciment, asfalt turnat.

Date privind produsul

Livrare:

Set 20 kg (Comp. A 15 kg + Comp. B 5 kg)

Depozitare: 12 luni în ambalajele originale nedesfăcute, la loc uscat, la temperaturi între 10°C și 30°C.

Caracteristici tehnice

Consum: cca. 1,35 kg / m² / mm grosime

Amestecare: Comp. A:Comp. B = 3:1

Vascozitate:

Comp. A+B: cca. 700 mPa*s

Timp de lucru la 20°C: cca. 20-30 minute

Duritate Shore A: cca. 53

Densitate:

Comp. A+B: cca. 1,35 kg/litru

Temperatura de lucru: 10°C - 40°C

min. 3°C peste punctul de rouă

Prelucrare suport

Scule necesare: Mașina de gaurit cu turatie redusă, recipiente corespunzătoare pentru amestecare, gletiera, spaclu, trafalet

Support: Suprafața suport trebuie să fie uscată, neînghețată, portanță, să nu prezinte urme de praf, mizerie, uleiuri,

grasimi, substanțe de decofrare.

Recomandat: pe suporturi uzuale în construcții; beton, sape, asfalt

Nu este recomandat: în cazul umidității permanente ascendente sau a apei sub presiune.

Suporturile pe baza de ciment trebuie să prezinte umiditatea remanentă max. 3,5%. Rezistența minimă la compresie a suportului trebuie să fie 25 N/mm² (coresp. Clasei betonului C 25/30) și aderența minimă 1,5 N/mm².

Pregătire: Oțelul se curată până la luciu. Suprafața se pregătește prin sablare sau slefuire, după care se curată cu jet de abur sub presiune sau se aspiră. La acoperirile pe suporturi minerale trebuie avut în vedere efectul de barieră pe care finisajul poliuretanic îl are. Izolarea insuficientă a suportului împotriva umidității poate duce la formarea de baci la nivelul finisajului.

Amestecare: Cantitățile necesare de componente vor fi amestecate, păstrând raportul constant de masă Comp. A : Comp. B = 3:1. În acest scop, componenta B se va adăuga complet în componenta A, după care se va amesteca cu ajutorul unui malaxor electric până la omogenizarea completă a sașiei, timp de 2-3 minute. Se va avea grijă să fie antrenat și materialul de la marginea inferioară și de pe peretii vasului. Pentru a asigura o reticulare uniformă și pentru a evita formarea unor porțiuni lipicioase, izolate este necesar să se rastoarne produsul amestecat într-un vas curat și să se repete malaxarea. Resturile de material amestecat în cantitate excesivă pot să prezinte, după expirarea "pot life", fenomen de autoîncălzire, însoțit de degajare de miros puternic.

Prelucrare: Materialul preparat se toarnă pe suprafața suportului și se nivelează cu gletiera sau cu spaclu de suprafață.

ATENȚIE: În cazul în care materialul se amestecă cu nisip cuarțos, acesta trebuie să fie uscat la foc!

Suprafața se va rolu cu rola cu tepi pentru îndepărtarea bulelor de aer care apar în suprafața finisajului.

Solicitari:

- circulabil: după 24 ore

32045-03/01 Finisaj Poliuretanic PU 300, gültig ab: 1.1.2013, CMA, 1

Tehnica constructiilor

- mecanice: dupa 3 zile
- chimice: dupa 7 zile

In cazul finisajelor aplicate la exterior, suprafata va fi sigilata cu Sigilarea poliuretanică transparentă PU 40, pentru a reduce efectul de ingalbenire și decolorare.

pentru un sistem perfect

Finisaj aplicat pe suport din asfalt turnat

1. Pregătirea suportului: sablare/frezare și aspirare praf
2. Egalizare: **Finisaj poliuretanic PU 300** amestecat cu cca. 50% nisip de cuarț sort 0,3-0,8
3. Finisaj: Finisaj poliuretanic PU 300
4. Presarare cipsuri (optional): **Murexin Einstreuchips** (presarare liberă)
5. Sigilare (optional): **Vopsea poliuretanică transparentă PU 40**
6. Intretinere (optional): pasta de impregnare **Imprägnierpaste IP 30.**

Finisaj aplicat pe suport din ciment

1. Pregătirea suportului: sablare/frezare și aspirare praf
2. Amorsare: **rasina epoxidică EP 70 / EP 90**
3. Mortar de nivelare (optional): **EP 70/EP 90** amestecat cu nisip de cuarț în raport 1:1 sau 1:2
4. Finisaj: **Finisaj poliuretanic PU 300**
5. Presarare cipsuri (optional): **Murexin Einstreuchips** (presarare liberă)
6. Sigilare (optional): **Vopsea poliuretanică transparentă PU 40**
7. Intretinere (optional): pasta de impregnare **Imprägnierpaste IP 30.**

Indicatii importante

Trebuie respectate normele și normativele în vigoare, în special în ceea ce privește suportul! .Nu se lucrează la temperaturi sub +5°C. Umiditatea ridicată a aerului și temperatura scăzută întârzie iar temperatura ridicată accelerează priza și întărirea. Nu se amestecă cu alte materiale!.

Protectia muncii

Protectia muncii: Informații specifice privind compoziția produsului, curățarea, măsurile de prim ajutor, se regăsesc în Fișa tehnică de securitate.

Această fișă tehnică, se bazează pe o mare experiență și consultarea celor mai noi cunoștințe din domeniu, nu are valoare juridică și nici o legătură cu obligațiile contractuale și cele suplimentare privind vânzările. Calitatea materialelor noastre este garantată numai în condițiile de vânzare și livrare specificate. Ca urmare, pentru prevenirea sau reducerea riscului de apariție a defectelor, fișa tehnică conține și informații privind restricțiile de utilizare ale produsului. În mod normal, nu pot fi prevăzute toate cazurile posibile de utilizare curente și vicioare- peste așteptări, particularități specifice etc. La indicațiile așa ziselor specialiști care le știu dinainte pe toate, se poate renunța. Utilizatorul, chiar dacă a primit răspuns la toate întrebările de clarificare, are întreaga responsabilitate a efectuării pe propria răspundere de probe la fața locului (dacă este cazul) și a punerii în opera a produsului numai cu personal de specialitate. Odată cu apariția unei noi ediții, prezenta fișă tehnică își pierde valabilitatea.

32045-03/01 Finisaj Poliuretanic PU 300, gültig ab: 1.1.2013, CMA, 2